



- 全功能一体化设计
- LED阵列显示红外信号的百分比
- 仪表动作门值109级精密可调
- 0.5° × 25° 检测视角
- 被测物温度低至270℃
- 1ms响应时间
- 输出延时1~250ms, 可设置
- 适用于多尘、有蒸汽环境
- 坚固的IP66铝壳, 带水冷或气冷

综述

MSE-HMD85数字式热金属检测器, 是一种基于微处理器数字化运算处理、全功能一体化设计的检测热金属或物体热辐射红外信号的传感器, LED阵列可通过简单的操作来显示红外输入信号与预设动作门值的百分比, 或用来显示设置可编程的预设动作门值和输出延时。这种检测器适用于轧钢的各工序中相关信号的检测, 而不必不同位置用不同的传感器, 所以它也是一种较经济的选择。

MSE-HMD85数字式热金属检测器适用于有水雾或蒸汽的恶劣环境。透镜和滤光一体化的镜头将可见光的影响降低到最小程度。一般情况下可选用0.5°×25°镜头。

MSE-HMD85数字式热金属检测器特别适合于环境变化很大的场合。使用标准设计的仪表壳体, 不经净化处理的压缩空气在通过一个冷却室和导向板后到镜头前, 对检测器冷却并保持镜头洁净。另外一种可选的壳体配置为一个密闭的水冷却器及镜头自清洁吹扫接头。

MSE-HMD85数字式热金属检测器的灵敏度是通过对门值的设置而实现的。门值的设置分为精调和粗调两部分。精调对应的是个位, 粗调对应的是十位, 热检把温度从270℃到1000℃的整个温度范围分成了109个门值等级。用户可以根据现场情况(物体温度、现场水雾情况、背景温度情况), 精确调节设置传感器的灵敏度, 从而实现稳定可靠的测量。

典型应用

- 检测温度超过300℃的热金属产品
- 适用于连铸线、热连轧机、中板轧机、棒线材等



性能指标

参数	指标
透镜视角	0.5°×25°矩形视角
检测器件	InGaAs (铟镓砷) 光电管
电源指示	蓝色LED
输出指示	上下两个黄色LED
远程自检	中间黄色LED
红外信号百分比	红/绿LED阵列
温度范围	低至270°C
响应时间	最快1ms
输出延时	1~250ms 编程设定
电源功率	24VDC±15% , 5W
工作温度	-10°C ~ +50°C, 不用冷却 -20°C ~ +60°C, 空气冷却 +2°C ~ +70°C, 水冷却
输出 (1)	标配: 继电器输出 (常开) 250VAC, 8A, 20ms响应时间
输出 (2)	干簧管继电器输出 (需订制)
输出 (3)	NPN、PNP输出, 最大电流200mA, 最大电压40V

物理指标

仪表外壳物理指标		冷却参数 (气冷+空气吹扫; 水冷+空气吹扫)	
材料	AL6铸铝, 烤漆喷涂工艺	环境 温度	-10°C ~ +40°C 无需冷却 < +50°C 空气冷却 +50°C ~ +70°C 水冷却
防护等级	IEC IP65, DIN 89011	气压	空气吹扫: < 0.3 bar, 空气冷却: 1~3 bar
重量	约1.9kg	水压 流量	正常为0.3~1 bar, 最大时为3bar. 环境温度 < +60°C, 使用1 l/min 环境温度 < +70°C, 使用2 l/min
连接件	IP65航空插头	水温	环境温度 < +60°C 冷却水 < 20°C
电缆长度	2米		环境温度 +60°C ~ +70°C 冷却水 < 10°C

烟台莫顿测控技术有限公司

Moduloc System Engineering Ltd.

烟台市经济技术开发区长江路212号科信大厦

电话: 0535-2161083 0535-2161058

邮箱: info@mse-intl.com

邮编: 264006

传真: 0535-2161090

网址: www.mse-intl.com

