



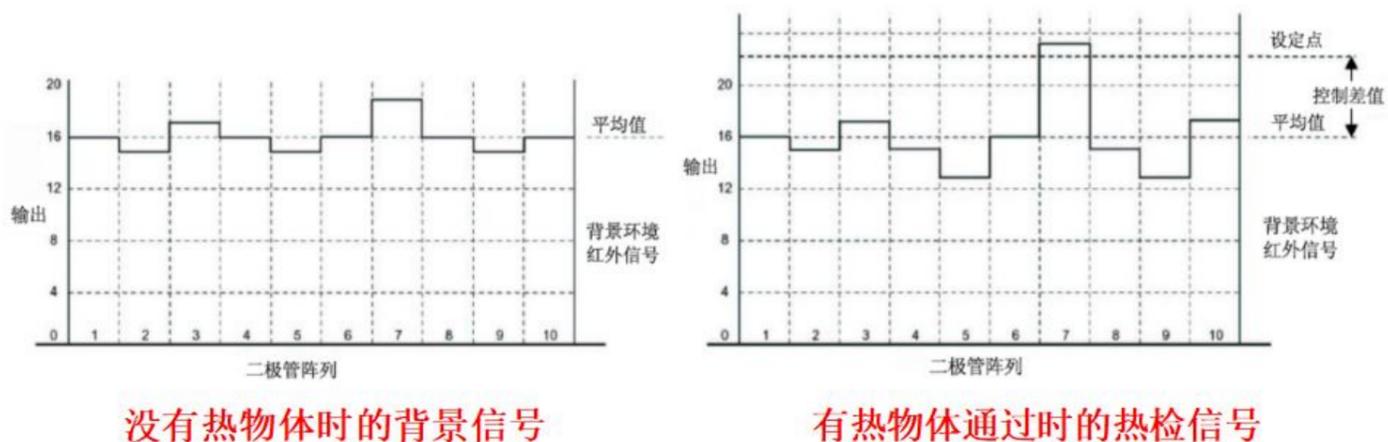
- 采用新型的微处理器技术，坚固的结构设计
- 不使用旋转棱镜，采用20个InGaAs光电管电子扫描
- 对达到和超过300° C的热金属实现精确可靠的位置检测
- 测量不易受镜头灰尘和现场水汽的影响
- 采用10个LED和4-20mA模拟量输出显示活套的位置
- 响应时间2ms，输出延时在1 ~ 250ms范围内数字可调
- 仪表上电自检或手动自检
- 继电器输出、光电隔离输出，晶体管输出PNP / NPN兼备
- 铸铝外壳具有独特的吹扫和冷却功能，风冷水冷可选

综述

MSE-LP600活套扫描仪是通过其内部微处理器和多路扫描InGaAs二极管阵列来实现套量测量的，它可以提供模拟量输出，并能用LED二极管阵列显示被测产品的边缘位置。

普通的活套扫描仪只是单纯检测温度超过设定值的热金属的位置，而MSE-LP600活套扫描仪通过可编程的控制差值来确保精确而可靠的位置输出，而与被测物的尺寸和温度无关。因此，此活套扫描仪不会受到镜头脏污、铁鳞、加工工艺和现场蒸汽的影响。所以它在各种热轧生产线上都能够稳定工作。

作为数字式检测仪表，活套扫描仪的响应时间可以设定得非常精确而不会影响到测量精度。另外，无论产品的尺寸与温度如何变化，活套扫描仪都能够精确可靠的检测到产品边缘。



活套扫描仪通过内部20段InGaAs阵列进行测量，输出刷新速率可达2ms，红外信号通过光学模块被检测器件接受到，确保了精确扫描，同时滤除不需要的辐射热。光学模块这种独特的使用方式，使得仪表既结构紧凑又具有很好的性能。

典型应用

- 金属工业：活套测量，热轧棒材线材定位
- 热轧带钢对中：热轧型材边缘检测和定位
- 其他行业：热物体边缘检测和对中控制



性能指标

参数	指标
典型应用	350℃、10mm棒，从2米处检测
	350℃、50mm棒，从4米处检测
检测器件	电子扫描的InGaAs二极管阵列
扫描速率	500次/秒
响应时间	1~250ms 数字可调
产品最低温度	300℃
产品位置显示	10个LED显示阵列
扫描角度	标准：3° X 33°
检测技术	采取信号与背景热辐射强度比较技术-去除背景红外噪声干扰
供电电源及功率	24VDC ±15%，功率5W
环境温度	-10℃ ~ +50℃ -10℃ ~ +70℃（采用水冷 + 空气吹扫）
自检	上电自检：上电后仪表自检；遥控自检：远端触发自检
模拟量输出	4-20mA（0-10V 需订制）
输出（1）	继电器输出：（常开）240VAC 8A，20W，20ms响应时间
输出（2）	光隔输出：300VAC 150mA，20mW，2ms响应时间
输出（3）	NPN、PNP输出

物理指标

仪表外壳物理指标		冷却参数（气冷+空气吹扫；水冷+空气吹扫）	
材料	AL6铸铝， 烤漆喷涂工艺	环境温度	-10℃ ~ +40℃ 无需冷却 < +50℃ 空气冷却 +50℃ ~ +70℃ 水冷却
防护等级	IEC IP65, DIN 89011	气压	空气吹扫：< 0.3 bar，空气冷却：1~3 bar
重量	约1.9kg	水压 流量	正常为0.3~1 bar，最大时为3bar. 环境温度 < +60℃，使用1 l/min 环境温度 < +70℃，使用2 l/min
连接件	IP65航空插头	水温	环境温度 < +60℃ 冷却水 < 20℃
电缆长度	2米		环境温度 +60℃ ~ +70℃ 冷却水 < 10℃

说明：活套扫描仪既可以采取空气冷却也可以水冷却，无论哪种冷却方式都可以附加空气吹扫功能，以保持测量光路的清洁。

烟台莫顿测控技术有限公司

Moduloc System Engineering Ltd.

烟台市经济技术开发区长江路212号科信大厦

电话：0535-2161083 0535-2161058

邮箱：info@mse-intl.com

邮编：264006

传真：0535-2161090

网址：www.mse-intl.com

