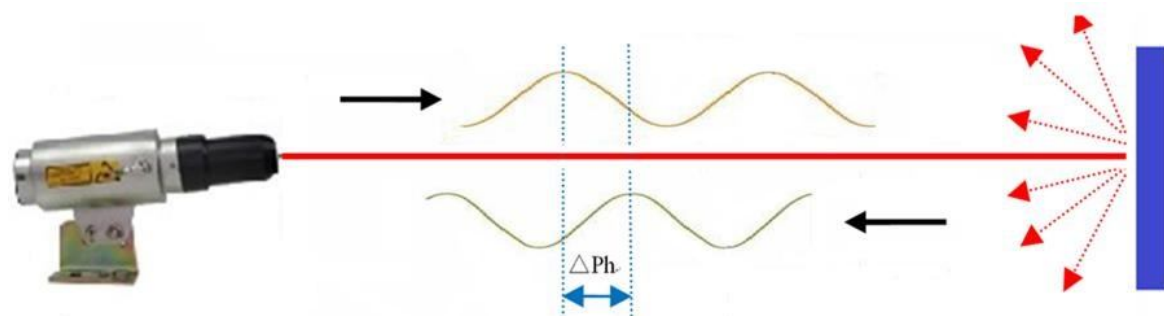


- 在恶劣的工业现场环境下，仍能保持很高的测量精度和可靠性
- 传感器采用空气吹扫方式
- 功耗稳定，耗电量小
- 测量范围可达100米
- 使用可见激光束，易于瞄准被测物
- 可用不同的参数对开关量输出和模拟量输出分别编程
- 随意设定报警距离范围，并能用开关量输出表示距离的正负超差
- 随意设定测量值的输出单位，包括：米/分米/厘米/英尺/英寸等



工作原理



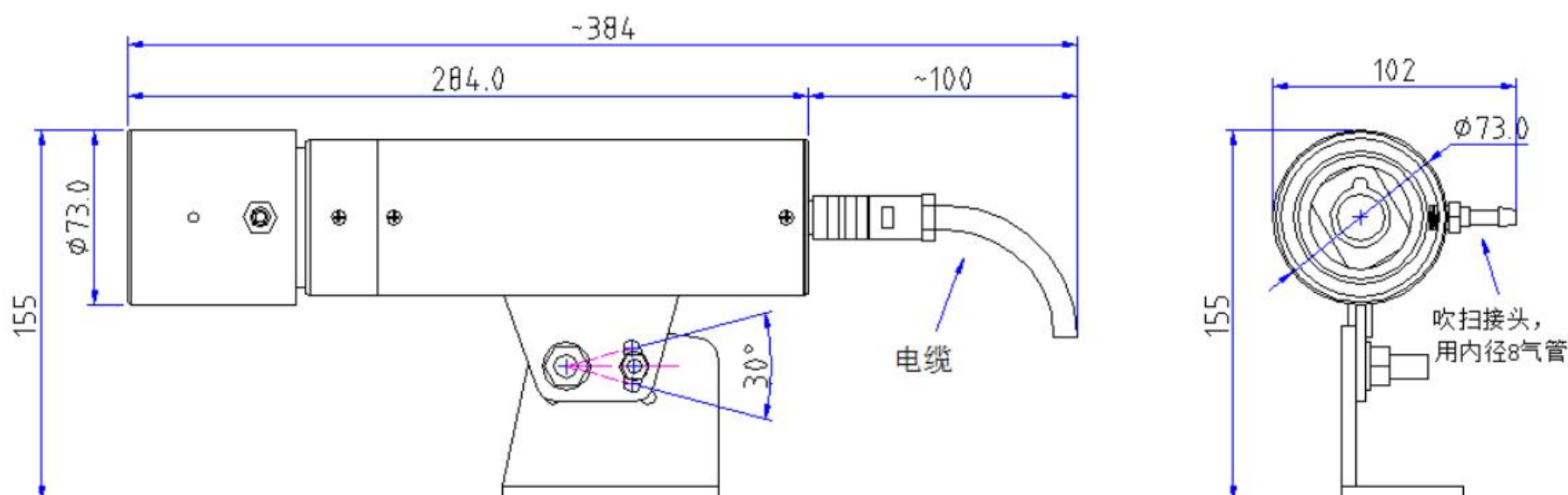
MSE-LT200

激光束

被测物体

MSE-LT200型激光测距传感器采用相位比较原理进行测量。激光传感器发射不同频率的可见激光束，接收从被测物返回的散射激光，将接收到的激光信号与参考信号进行比较，最后，用微处理器计算出相应相位偏移所对应的物体间距离，可以达到mm级测量精度。

尺寸图



典型应用

- 冶金：高温钢坯的定位，宽度，厚度以及长度的测量天车定位，吊车防撞，钢包车定位，热轧线卷径测量以及开卷小车位置检测
- 矿山：矿石布料小车定位，铁矿石及铜矿石的激光料位，煤矿的布料小车定位以及牙轮钻机的打钻深度检测



性能指标

应用	距离测量
测量范围	0.1 ~ 30m（自然物体表面），可达100m，取决于被测物反光情况
测量精度	±2mm（白色表面）， 超过30米时：±3mm（与温度有关）
分辨率	0.1mm，用户可设置，默认设置为1mm
重复性	0.5mm
测量频率	≤ 10Hz（或者50 Hz需订制）
工作温度	-10℃ ~ +50℃ -40℃ ~ +50℃（带加热功能，需订制）
存储温度	-20℃ ~ +60℃（空气相对湿度 < 70%）
供电电压	24VDC ±15%
功耗	测量时 <1.5W 带加热功能时 < 24 W（要求电压为+24VDC）
数据接口	RS232 (可订制RS422 或RS485)，波特率9600bps
开关量输出	可编程开关量输出（中心点和滞后范围），带负载能力0.5A
超温报警输出	最大带负载能力为30VDC / 500mA的信号继电器 要求负载采用声光报警器（供电+24VDC, 负载电流 < 200 mA）
模拟量输出	4...20mA，对测量范围可编程，负载阻抗≤500Ω 精度：±0.15%，温度漂移<50ppm/K
触发输入	触发电平3~24V，脉冲宽度>1ms，开始测量时间：5ms+触发延时
测量激光	波长650nm（红色），发散角0.6mrad
激光等级	2级，符合 DIN EN 60825-1:2007（EC825-1）标准，功率≤1mW
平均使用寿命	30,000小时，24 / 7，传感器内部工作温度为+25℃（要冷却）
传感器尺寸	384×102×155mm（L×W×H）带L型支架
重量	约3.0Kg（带2m电缆）
防护等级	IP65
供货范围	传感器，2m电缆，L型安装支架，用户手册及光盘
可选项	冷却套，接线箱，不同长度的电缆

烟台莫顿测控技术有限公司

Moduloc System Engineering Ltd.

烟台市经济技术开发区长江路212号科信大厦

电话：0535-2161083

邮箱：lxw@mse-intl.com

邮编: 264006

传真: 0535-2161090

网址: www.mse-intl.com

