



- 使用调制的红色可见激光束进行测量
- 应用范围大于20米
- 冷热产品均可检测
- 利用反射棱镜可检测6mm 大小的物体
- 边缘分辨率为3mm /m
- 具有红外滤波功能可用于加热炉入口
- 3R可见激光束
- 铸铝外壳结构坚固，防护等级IP65
- 具有水冷、气冷功能

综述

MSE-RT20 反射式激光冷检使用经过调制的激光束和红外滤光技术实现对冷热产品的高精度检测，可在大于20米的工作范围内对复杂环境下的冷热物体进行高精度检测。

MSE-RT20 反射式激光冷检性能优良，特别适用于高精度测量外形狭长的产品，仪表安装调试非常简单。

MSE-RT20 反射式激光冷检有一组C型继电器输出，驱动能力为8A/250VAC，还具有NPN & PNP晶体管输出，驱动能力为500mA。

MSE-RT20 反射式激光冷检采用铸铝外壳，进入到气冷腔内的压缩空气，既可以冷却仪表又可实现对激光光路的空气吹扫。采用水冷时，环境温度可达70℃。

为适应90℃~500℃的高温，检测器配备了几款特制反射板，同时也可选择带有空气吹扫和气冷的反射板。

物理指标

仪表外壳物理指标		冷却参数（气冷+空气吹扫；水冷+空气吹扫）		
材料	AL6铸铝， 烤漆喷涂工艺	环境温度	-10℃ ~ +40℃ 无需冷却 < +50℃ 空气冷却 +50℃ ~ +70℃ 水冷却	
防护等级	IEC IP65, DIN 89011	气压	空气吹扫： < 0.3 bar*，空气冷却： 1~ 3 bar	
重 量	约1.9kg	水压 流量	正常为0.3 ~1 bar ，最大时为3bar. 环境温度 < +60℃，使用1 l/min 环境温度 <+70℃， 使用2 l/min	
连接件	IP65航空插头	水温	环境温度 < +60℃	冷却水< 20℃
电缆长度	2米		环境温度 +60℃ ~ +70℃	冷却水< 10℃

* 注意事项：吹扫空气应符合仪表空气质量标准要求，使用干净的压缩空气。

空气压力应根据现场情况调节，最佳压力值是保证长时间使用而不用清洁。



性能指标

工作范围	专用反射板超过20米
边缘检测精度	误差控制在3mm /m
边缘分辨率	±1mm + 发散度
响应时间	2ms
激光波长	620 ~ 690nm可见红色激光束
激光等级	3R, DIN EN 60825-1
激光功率	≤ 2 mW
激光发散角	5 ~ 7 mrad
平均无故障时间	≤ 32,000 小时
激光点尺寸	10米时大约10*35mm, 20米时大约20*55mm
LED指示灯	红色为电源指示，绿色为功能指示
供电电压	24 VDC ±20%
功耗	1W
工作环境温度	-10℃ ~ +40℃ 无需冷却
	< +50℃ 空气冷却
	+50℃ ~ +70℃ 使用水冷
存储温度	-20℃ ~ +60℃ (空气相对湿度 < 70%)
输出1	C型继电器, 常开/常闭触点, 250 VAC, 8A, 时间20 ms
输出2	NPN & PNP晶体管输出, 500 mA

典型应用

- 加热炉炉门监控：防止产品与炉门发生碰撞
- 金属工业：检测冷热产品
- 替换光电开关
- 其它：物体下落检测

烟台莫顿测控技术有限公司
Moduloc System Engineering Ltd.

烟台市经济技术开发区长江路212号科信大厦
电话：0535-2161083 0535-2161058
邮箱：info@mse-intl.com

邮编：264006
传真：0535-2161090
网址：www.mse-intl.com

